

**Фигура 019**Присоединение  
ФормаФланцевое  
Прямой

Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург  
 (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск  
 (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара  
 (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа  
 (347)229-48-12



## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПЛОСКАЯ



| материал корпуса                 | Макс. Допустимое давление PS*                                | Номинальный диаметр | макс. Температура | Ех.индекс |
|----------------------------------|--|---------------------|-------------------|-----------|
| А<br>чугун серый                 | K PS 1,0 bar<br>L PS 1,6 bar<br>M PS 2,5 bar<br>N PS 4,0 bar | DN<br>400-1400      | 120°C             | 019       |
| В<br>Чугун с шаровидным графитом |  |                     |                   |           |

\* В зависимости от DN

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Длина конструкции по PN EN 558-1 FTF N.14
- Фланцы с уплотняющей поверхностью (тип В) обсерленные по PN EN 1092-2:
  - для задвижек DN 400 ÷ 1000 – обсерленные на PN 10
  - для задвижек DN 1200 ÷ 1400 – обсерленные на PN 2,5
- Маховик для ручного привода может крепиться непосредственно на задвижке или на колонке (исполнение под колонку), в зависимости от места застройки задвижки
- Ручной привод может крепиться непосредственно на задвижке или на колонке (исполнение под колонку), в зависимости от места застройки задвижки

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Названный тип задвижек предназначен для перекрытия потока воды, воздуха и других жидкостей, и газов не создающих опасность, а также жидкостей 1 группы, при температуре до 120°C и давлению PS по нижеуказанной таблице.

**ZETKAMA**



Фигура **019**

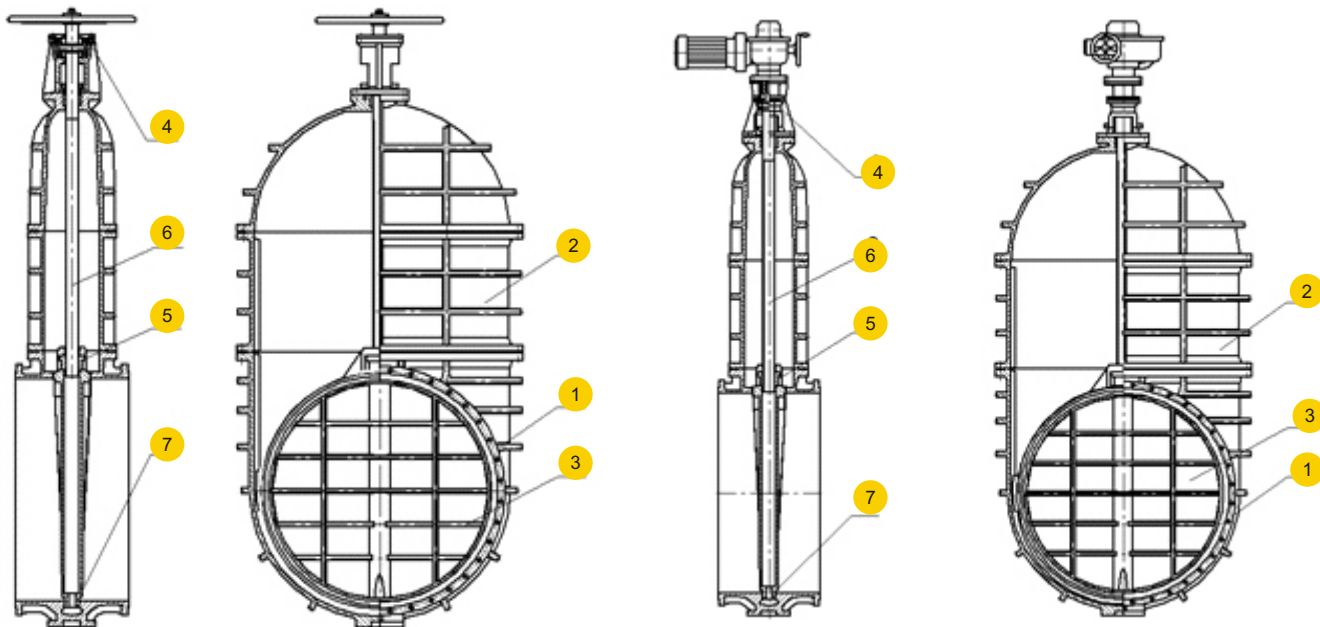
Присоединение  
Форма

Фланцевое  
Прямой

## МАТЕРИАЛЫ

Исполнение 51, 53, 61, 63

Исполнение 55, 57, 65, 67



|   | Материал корпуса      | A                                | B                                    | A                                | B                                    |
|---|-----------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
|   | Исполнение            | 61, 63, 65, 67                   |                                      | 51, 53, 55, 57                   |                                      |
| 1 | Корпус                | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
| 2 | Крышка                | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
| 3 | Клин                  | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
| 4 | Сальник               | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) |                                      |                                  |                                      |
| 5 | Гайка шпинделя        | CuZn39Pb2                        |                                      | CuZn39Pb2*                       |                                      |
| 6 | Шпindelь              | X20Cr13                          |                                      | S275JR                           |                                      |
| 7 | Уплотнительные кольца | CuZn39Pb2                        |                                      | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
|   | Макс. температура     | 120°C                            |                                      |                                  |                                      |

\* Для задвижек применяемых для коксового газа гайка шпинделя из материала GJS500-7

**ZETKAMA**

Сохраняем за собой право на внесение изменений в конструкцию

Версия 09/2013

e-mail: ztk@nt-rt.ru  
www.zetkama.nt-rt.ru



Фигура

019

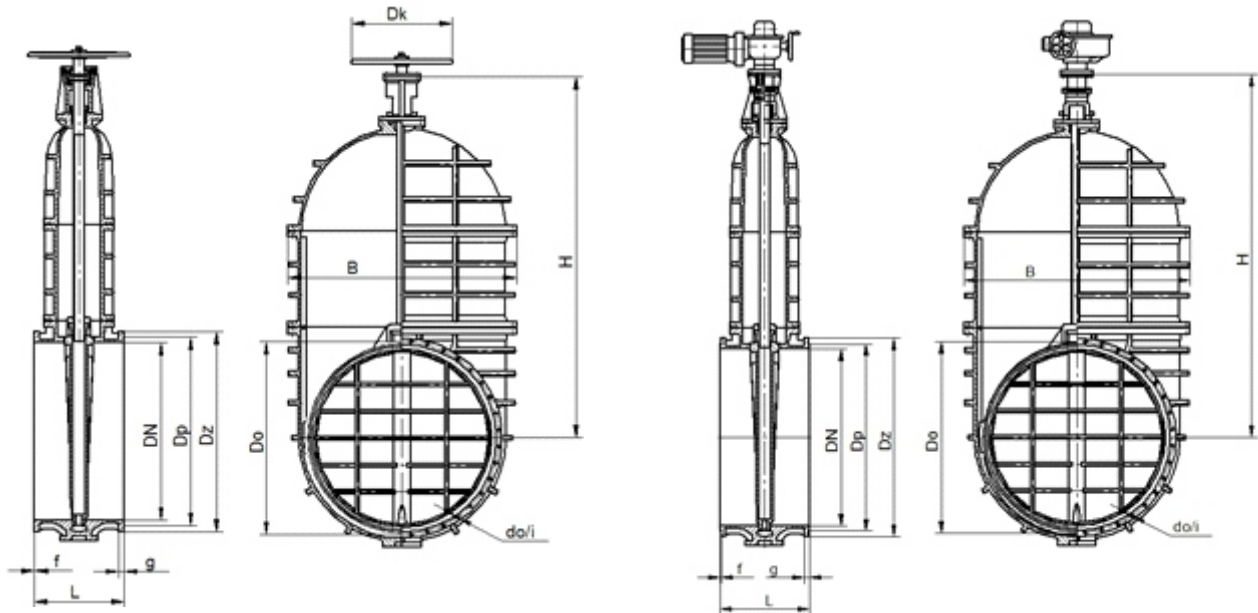
Присоединение  
Форма

Фланцевое  
Прямой

## РАЗМЕРЫ

Исполнение 51, 53, 61, 63

Исполнение 55, 57, 65, 67



| Материал корпуса А, В |     |      |                |                |                   |                |   |    |      | Исполнени 51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67 |                           |                    |     | 51, 53,<br>61, 63 | 55, 57,<br>65, 67 |
|-----------------------|-----|------|----------------|----------------|-------------------|----------------|---|----|------|--|---------------------------|--------------------|-----|-------------------|-------------------|
| DN                    | L   | H    | D <sub>z</sub> | D <sub>0</sub> | d <sub>0</sub> /i | D <sub>p</sub> | f | g  | B    | D <sub>k</sub>                           | Вращающий<br>момент<br>Nm | Кол-во<br>оборотов | PS* |                   |                   |
|                       | mm  |      |                |                |                   |                |   |    |      |  |                           |                    | bar | kg                |                   |
| 400                   | 310 | 1005 | 565            | 515            | 28/16             | 480            | 4 | 32 | 597  | 360                                      | 200                       | 62                 | 4,0 | 245,0             | 290,0             |
| 500                   | 350 | 1150 | 670            | 620            | 28/20             | 582            | 4 | 34 | 733  | 400                                      | 250                       | 71                 | 4,0 | 395,0             | 330,0             |
| 600                   | 390 | 1350 | 780            | 725            | 31/20             | 682            | 5 | 36 | 860  | 500                                      | 300                       | 91                 | 2,5 | 560,0             | 600,0             |
| 800                   | 470 | 1710 | 1015           | 950            | 33/24             | 905            | 5 | 44 | 1122 | 720                                      | 470                       | 100                | 1,6 | 1219,0            | 1400,0            |
| 1000                  | 550 | 2050 | 1230           | 1160           | 36/28             | 1110           | 5 | 50 | 1322 | 800                                      | 800                       | 125                | 1,0 | 2036,0            | 2400,0            |
| 1200                  | 630 | 2445 | 1375           | 1320           | 30/32             | 1280           | 5 | 40 | 1570 | 800                                      | 1060                      | 120                | 1,0 | 3600,0            | 4000,0            |
| 1400                  | 710 | 2650 | 1575           | 1520           | 30/36             | 1480           | 5 | 44 | 1796 | 900                                      | 1710                      | 140                | 1,0 | 5500,0            | 6000,0            |

\*PS – макс. допустимое рабочее давление

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. По желанию заказчика – задвижки применяемые для воды и других жидкостей не создающих опасность (категория SEP), в диапазонах диаметров DN 800 ÷ 1400, могут быть исполнены на PS 2,5 bar (g), без подтверждения соответствия стандарту PN-EN 1171.

2. Задвижки из магниевого чугуна в диапазоне диаметров DN 400 ÷ 500, для применения для воды и других жидкостей не создающих опасность, могут быть исполнены на PS 10 bar (r), без подтверждения соответствия стандарту PN-EN 1171.

В обоих случаях подтверждается исполнение задвижек согласно техническим условиям производителя: WTWIO № 2/2007.

**ZETKAMA**

**Фигура****019**Присоединение  
ФормаФланцевое  
Прямой

## МАРКИРОВКА ЗАДВИЖЕК

- Задвижки применяемые для воды и других не создающих опасность жидкостей – не могут быть обозначены знаком «СЕ» ввиду кат. SEP (Проверенная инженерная практика).
- Задвижки применяемые для газов не создающих опасность – обозначены производителем знаком «СЕ».
- Задвижки в исполнении ZI/ZI и M/M предназначены для жидкостей 1 группы, поскольку материалы используемые для их производства устойчивы к данной рабочей среде, подлежат оценке соответствия как изделия классифицированы к категории III по Директиве № 97/23/WE и обозначены знаком «СЕ» с номером нотифицированного органа.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- Задвижки следует монтировать на горизонтальных трубопроводах в вертикальном положении
- При сборке задвижки на конечном фланце трубопровода (свободное истечение) рекомендуется снижение рабочего давления до 0,5 PS.
- При применении задвижки для коксового и природного газа, а также других взрывчатых и воспламеняемых веществ из 1 группы – электропривод должен быть приспособлен для работы во взрывоопасных средах и иметь в наличии

**ZETKAMA**



|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| <b>Фигура</b>        | <b>019</b>       |
| <b>Присоединение</b> | <b>Фланцевое</b> |
| <b>Форма</b>         | <b>Прямой</b>    |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура          | материал корпуса                                  | ном. диаметр DN                               | ном. Давление PN | Исполнение  |              |   |
|-----------------|---|---|------------------|---|--------------|---|
| 019             | A<br>Серый чугун<br>EN-GJL-250                    | 400-500<br>mm                                 | N<br>4 bar       | 51<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком<br>• Уплотнение чугун-чугун<br>Tmax 120 °C                      |              |   |
|                 |   |   |                  | 61<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C                    |              |   |
|                 |   |   |                  | 53<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком на колонке<br>• Уплотнение чугун-чугун<br>Tmax 120 °C           |              |   |
|                 |   |   |                  | 63<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком на колонке<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C         |              |   |
|                 |   |   |                  | 55<br>• Исполнение без циркуляции под электроприводом<br>• Уплотнение чугун-чугун<br>Tmax 120 °C              |              |   |
|                 |   |   |                  | 65<br>• Исполнение без циркуляции под электроприводом<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C            |              |   |
|                 |   |   |                  | 57<br>• Исполнение без циркуляции под электроприводом на колонке<br>• Уплотнение чугун-чугун<br>Tmax 120 °C   |              |   |
|                 |   |   |                  | 67<br>• Исполнение без циркуляции под электроприводом на колонке<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C |              |   |
|                 | B<br>Чугун с шаровидным графитом<br>EN-GJS-400-15 | 600<br>mm                                     | M<br>2,5 bar     | 51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67<br>Tmax 120 °C   |              |   |
|                 |   |   |                  | 800<br>mm   | L<br>1,6 bar | 51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67<br>Tmax 120 °C |
|                 |   |   |                  |   |              | 1000-1400<br>mm                               |
|                 |   |   |                  | 400-500<br>mm   | N<br>4 bar   |   |
|                 |   |   |                  |   |              | 600<br>mm                                     |
|                 |   |   |                  | 800<br>mm   | L<br>1,6 bar |   |
| 1000-1400<br>mm | K<br>1,0 bar                                      | 51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67<br>Tmax 120 °C |                  |   |              |   |



|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| <b>Фигура</b>          | <b>019</b>          |
| Присоединение<br>Форма | Фланцевое<br>Прямой |

## ЗАКАЗ

Просим заказывать продукцию согласно индексу



### ПРИМЕР ЗАКАЗА



**ZETKAMA**