

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

Фиг. 111

Издание: 1/2012
Дата: 28.03.2012

СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание продукта
2. Требования к обслуживающему персоналу
3. Транспортировка и хранение
4. Функции
5. Применение
6. Установка
7. Эксплуатация
8. Техническое обслуживание и ремонт
9. Утилизация
10. Гарантия



1. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Задвижки клиновые имеют обозначения на корпусе:

- Номинальный диаметр DN(мм)
- Номинальное давление PN (бар),
- Обозначение материала (корпус, крышка)
- Знак производителя

2. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАЮЩЕМУ ПЕРСОНАЛУ

Монтаж и эксплуатацию изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

В случае применения приводов необходимо соблюдать условия, прописанные в инструкции по эксплуатации приводов

3. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений. Изделие должно храниться в незагрязненном сухом и закрытом. Затвор не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов.

4. ФУНКЦИИ

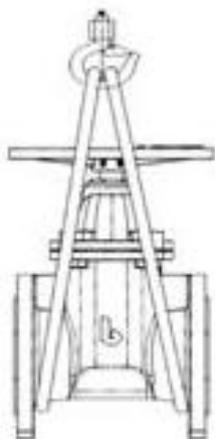
Клиновые задвижки должны применяться только для полного закрытия течения, или полного открытия течения среды.

5. ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для водоснабжения, канализации, пищевой промышленности. Используется для воды, нейтральных сред, рабочие температуры от -10°C до +70°C. По вопросам применения задвижек клиновых для различных видов сред, не прописанных в данной документации, необходимо обращаться в компанию ZERKAMA.

6. УСТАНОВКА

- Переносить задвижку нужно аккуратно,
- Монтаж и перенос задвижки нужно производить при помощи ремней (рис. 1),
- При установке задвижки проверить или внутри нет загрязнений (камней, земли и т.д.)
- При установке в колодце сделать соответствующий дренаж,
- При установке задвижек Ду200 и более нужно применить дополнительное устройство для облегчения последующих эксплуатационных работ,
- Болты докручивать на крест, равномерно раскладывая усилия.



Rys. 1

Температура	T _{мин} °C	T _{макс} °C	T _{кратковременная}
EPDM	-10	+70	+80

Максимальное давление	
Другие среды	0-16 бар DN40-300 0-10 бар DN350-600

 Если среда будет другой, чем поданные выше, нужно обратиться к производителю с вопросом или можно применить задвижку.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Не оставлять в задвижках воду в местах где температура может падать меньше нуля, может это привести к замерзанию, если не будет течения воды. В этом случае нужно убрать воду из трубопровода,

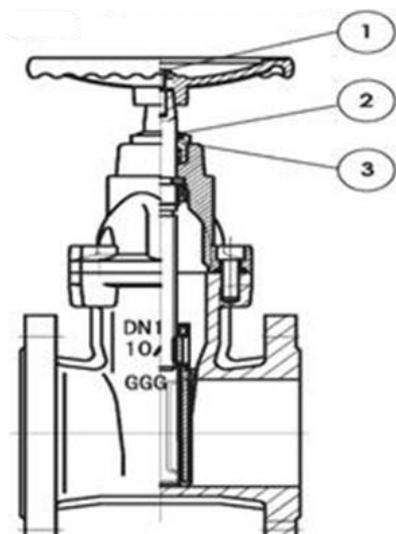
Гидроудары могут привести к аварии или повреждению. Нужно предотвращать их появление нужно применить компенсаторы.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Задвижки с обрезиненным клином ZETKAMA соответствуют норме ISO 7259. Можно поменять уплотнение на штоке без снятия задвижки с трубопровода и вовремя когда в трубопроводе есть рабочее давление.

1. Открыть полностью задвижку.
2. Снять штурвал/редуктор, откручивая болты (1 на рис. 2).
3. Снять капюшон (2 на рис. 2).
4. Вынуть втулку (3 на рис. 2).
5. Поменять уплотнение штока.
6. Установить обратно снятые детали.

Остальные работы внутри задвижки требуют отключения трубопровода от среды и обнижения давления до атмосферного.



Rys 2

9. УТИЛИЗАЦИЯ

После вывода из эксплуатации задвижку нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами. Задвижки изготовлены из материалов, которые могут быть использованы повторно. С этой целью нужно доставить их в пункт переработки.

10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантийный срок нормальной работы задвижки, при установке в соответствии с руководством по эксплуатации и работы в соответствии с техническими условиями и параметрами, описанными в спецификации производителя ZETKAMA. Гарантийный срок составляет 18 месяцев с даты установки, но не более 24 месяцев с даты продажи.

Гарантия не распространяется на задвижки в которых использованы чужие части или конструктивные изменения, сделанные пользователем, без согласия производителя, а также их естественный износ.

О скрытых дефектах задвижки, вы должны сообщить производителю ZETKAMA сразу после обнаружения.

Претензия должна быть оформлена в письменной форме.